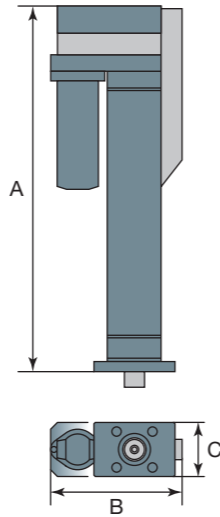


■プレスツール仕様

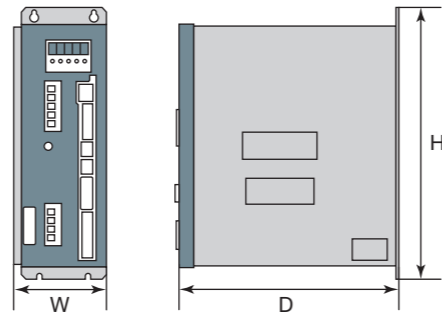
ツール型式※1	SPT005-20	SPT010-25	SPT020-25	SPT030-25	SPT050-30	SPT100-30	SPH100-30
プレス最大推力(kN)	5	10	20	30	50	100	
プレス連続定格(kN)	2.1	4.2	5.6	6.9	10.2	52.4	100
最大ストローク(mm)※2	200	250			300		
最大送り速度(mm/sec)	345	310	225	200	121	114	44
最大加圧速度(mm/sec)	80	76	60	46	27	85	33
繰返し位置精度(mm)	±0.01						
繰返し荷重精度	3σ/X̄ ≤ 1.5%						
寸法	A(mm)	541	676	724	777.5	924	1175
	B(mm)	199	228	245	265	305	503
	C(mm)	80	100	110	130	160	250
質量(kg)	16	39	44	70	115	352	
適合コントローラ	SPU50C-20		SPU50C-40			SPU50C-5K	

※1 SPT100-30(高速タイプ)およびSPH100-30(荷重保持タイプ)はそれぞれ受注生産となります。
 ※2 ストローク長の変更につきましては別途お問い合わせください。

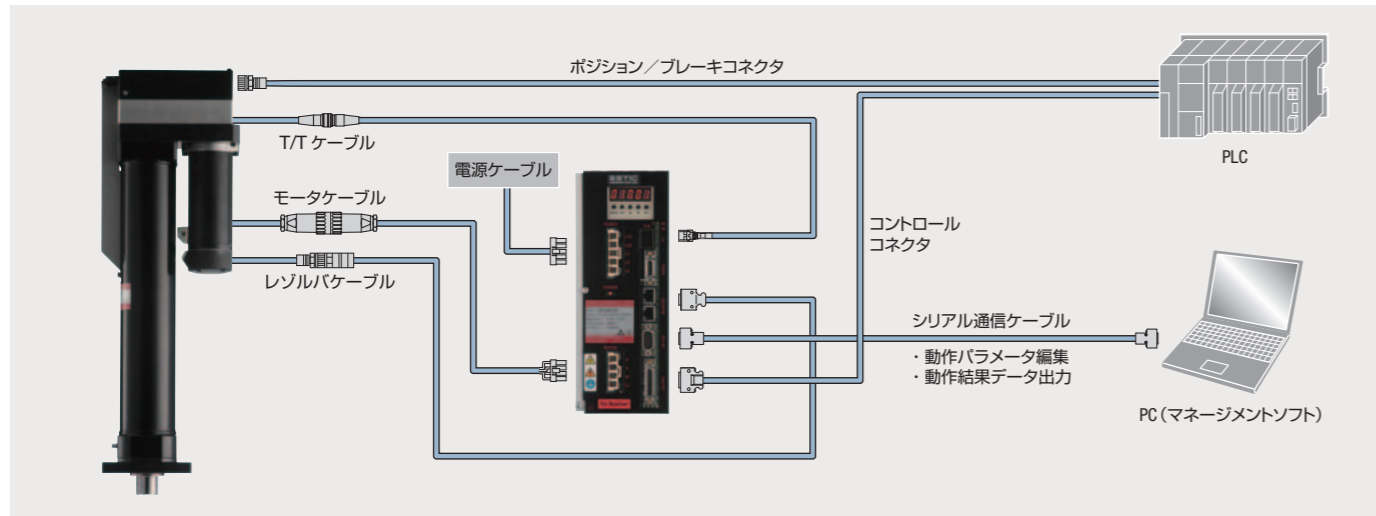


■コントロールユニット仕様

型式	SPU50C-20	SPU50C-40	SPU50C-5K
制御電源電圧	単相 AC200V~230V±10% 50/60Hz		
主電源電圧	三相 AC200V~230V±10% 50/60Hz		
最大電源容量(定格運転時)	1.2KVA	1.7KVA	3.7KVA
寸法	W(mm)	87	116
	H(mm)	255	274.5
	D(mm)	205	210
重量(Kg)	3.2	3.4	3.5



■システム構成図



株式会社エスティック
 www.estic.co.jp

本社・大阪営業所/国際部 〒570-0031 大阪府守口市橋波東之町2丁目5番9号
 Phone: (06) 6993-8855 (代表) Fax: (06) 6993-8881
 E-mail: osaka_office@estic.co.jp
 int_dep@estic.co.jp

東京営業所 〒222-0033 神奈川県横浜市港北区新横浜3-20-12 新横浜望星ビル2階
 Phone: (045) 474-3036 (代表) Fax: (045) 474-3037
 E-mail: tokyo_office@estic.co.jp

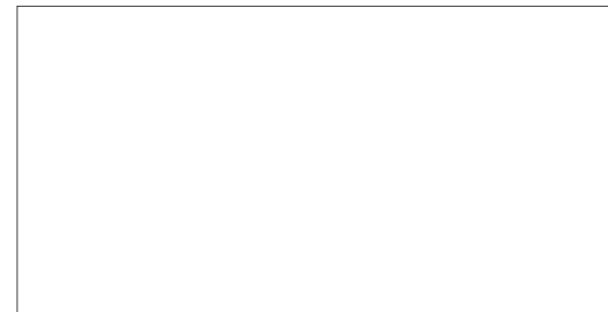
中部営業所 〒444-0864 愛知県岡崎市明大寺町川端19番13号 山七東岡崎ビル2階
 Phone: (0564) 66-0510 (代表) Fax: (0564) 66-0515
 E-mail: chubu_office@estic.co.jp

関連会社
 SHANGHAI ESTIC CO., LTD. No. 6, 51 Gate, 1159 Lane, Kangqiao East Road, Pudong, Shanghai, 201315 China
 Phone: +86-21-6813-0333 Fax: +86-21-6813-0777
 E-mail: ecc@estic.cn

ESTIC (THAILAND) CO., LTD. 19 Naradhiwas Rajanakarin Road, Chong Nonsi, Yannawa, Bangkok, 10120, Thailand
 Phone: +66-2-678-0171 Fax: +66-2-678-0173
 E-mail: sales@estic.co.th

ESTIC AMERICA, INC. 1895 Airport Exchange Blvd., Suite 220, Erlanger, Kentucky, 41018 U.S.A.
 Phone: +1-859-746-8800 Fax: +1-859-746-8777
 E-mail: support@estic-america.com

- 製品の色は印刷物ですので、実際の色とは若干異なる場合があります。
- 製品の仕様およびデザインは改善などのため予告なく変更する場合があります。



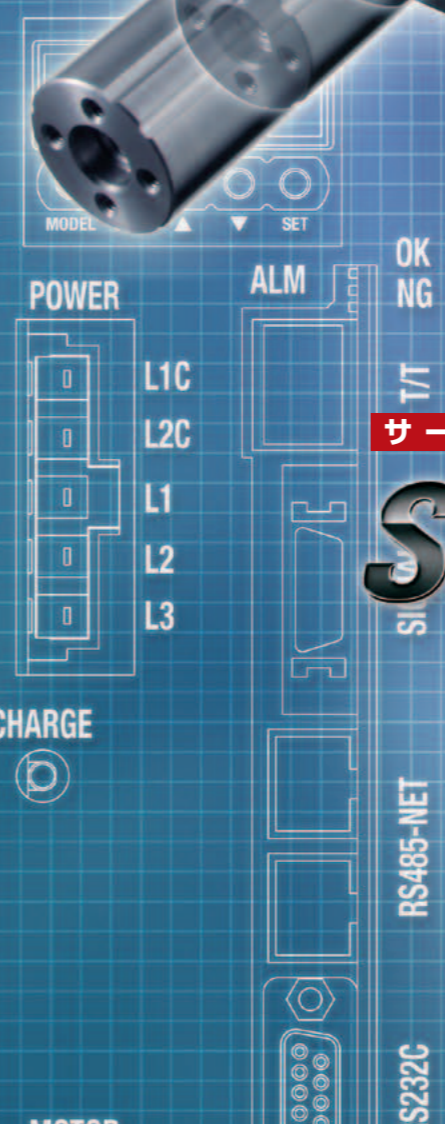
このカタログの印刷には、環境に配慮した植物油インキを使用しました。

このカタログの記載内容は2015年7月現在のものです。

ESTIC
 With us, the Future



サーボプレス
SERVO PRESS



「エコロジーツール」「クリーンな作業環境」「ランニングコストの削減」SERVO PRESS

先進のサーボ制御とデジタルテクノロジー
ESTICサーボプレスは高品質な製品づくりに貢献します

●環境への配慮

サーボモータ駆動により消費エネルギーを低減、静寂性にも優れています。
(一般的なエア式・オイル式に比べ、エネルギー消費量は10~20%程度)

●生産性の向上

荷重・位置・速度・時間を高精度制御することでサイクルタイムを最適化。
動作状況をリアルタイムにフィードバックしてワークの破損を防止します。

●安全設計

電源遮断時における出力軸落下防止用の保持ブレーキは標準装備です。

●簡単セットアップ

ツール・コントローラ・ケーブルのシンプルなユニット構成と優れた
ユーザビリティの設定値入力で、短時間のセットアップが可能です。
(高精度ロードセル・レゾルバを採用)

●トレーサビリティ

各種データ収集機能によりトレーサビリティも万全です。

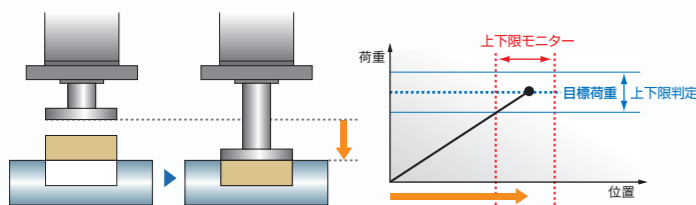
■4種類の制御モード

あらかじめ設定された4種類のモードから適切な制御方法を選択、設定値を入力するだけの簡易プログラミング仕様。
マネージメントソフト(オプション)を使用することで、さらに立ち上げ時間の短縮を可能にします。

▶荷重制御位置モニター

目標荷重まで制御(上下限判定)

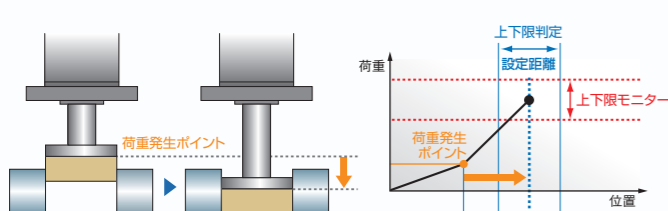
◀▶同時に位置・動作時間を上下限モニター(判定)



▶距離制御

荷重発生ポイントから設定された距離まで制御(上下限判定)

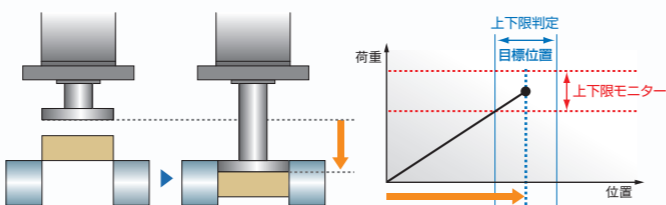
◀▶同時に荷重・動作時間を上下限モニター(判定)



▶位置制御荷重モニター

目標位置まで制御(上下限判定)

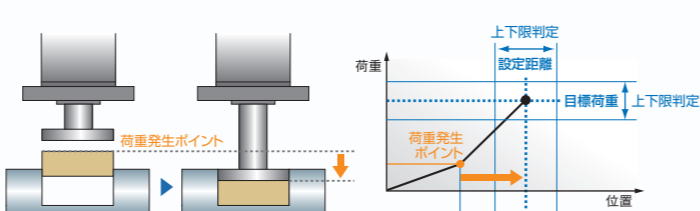
◀▶同時に荷重・動作時間を上下限モニター(判定)



▶荷重制御&距離制御

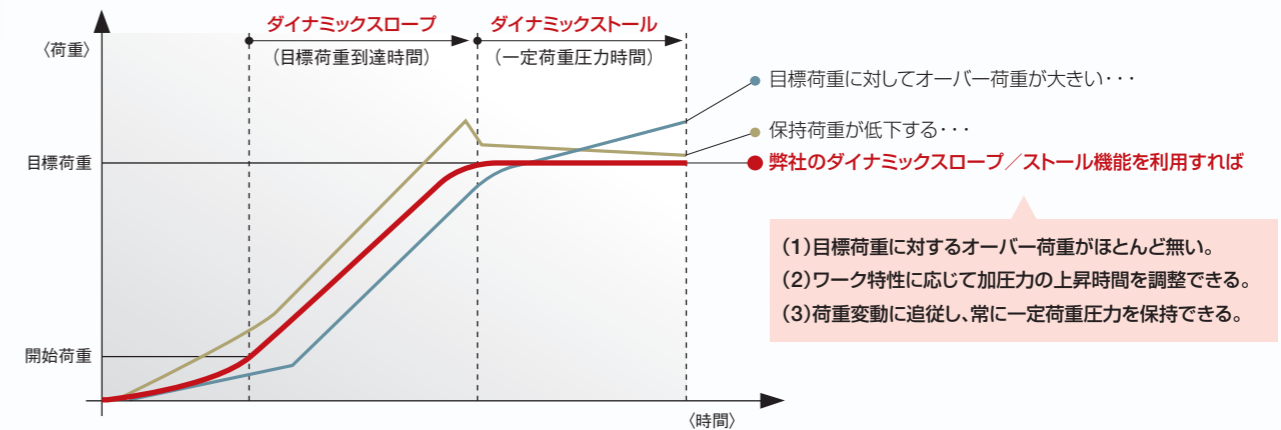
目標荷重および荷重発生ポイントから設定された距離まで制御(上下限判定)

◀▶同時に荷重/位置・動作時間を上下限モニター(判定)



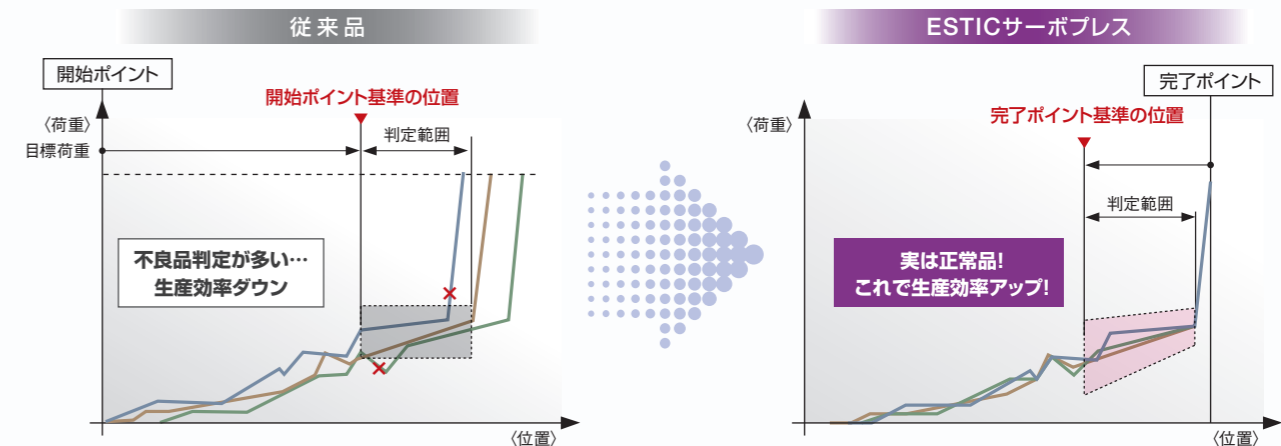
ダイナミックスロープ/ストール機能

ツール内蔵のロードセルから加圧荷重状態をリアルタイムにサーボモータの動作制御へフィードバック。
ワークの荷重変動に追従しながら制御することで一定荷重圧力を保持できる機能。



バックモニター(ゾーン判定)機能

動作途中における任意の位置範囲で荷重の上下限判定を行なう機能。動作完了ポイントを基準として範囲を設定するため、
開始ポイントを基準にした場合と比較して、ワーク特性や装置などによる位置のバラツキが判定に与える影響を低減。
歩留まりの改善に有効。



上下限判定の基準を開始ポイントにした場合、荷重の変化はOK判定でも荷重位置にバラツキが生じることで判定範囲への影響が大きくNG判定になりやすい。また、設備立ち上げ時における初期調整が煩雑。

上下限判定の基準を完了ポイントにした場合、荷重位置にバラツキが生じて、判定範囲への影響が小さい。また、設備立ち上げ時における初期調整が容易。

■用途

圧入
ベアリング/バルブガイド
バルブシート/プラグ
プッシュ/ピンetc

カシメ

歪取

貼合

打抜

位置決め